

项目需求



采购数量：预估量 408 个

材质描述：

座板：座板采用优质多层板高温热压而成，饰面采用防火板，耐磨、防污，具有很强的抗击力和承载能力。规格：宽度： $420\pm 5\text{mm}$ ，进深 $390\pm 5\text{mm}$ ，厚度为 $15\pm 2\text{mm}$ 。座面平整光滑无螺丝无孔位干扰，座板底部设置 2 颗内藏式四爪 M6 螺母和 2 个位于尾部的穿透孔固定座位架。

背板及台面板：背板及台面板采用多层板压弯一体成型，厚度 $12\text{mm}\pm 2$ ，台面总高度 $750\text{mm}\pm 5$ ，面板宽度 320mm ，面贴环保防火板，耐磨、防污、具有很强的抗击力和承载能力，台面采用弧形的三角式支撑架固定。

横梁：采用 $80*40$ 厚度 2mm 矩形管，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。

座装饰盖：采用优质 PP 材料，模具一体成型，美观大方，长 240mm ，宽 240mm ，壁厚不低于 2.5mm ，表面平整光滑无螺丝孔位外漏。

座回位结构：常规版采用扭簧压缩回弹技术带动座板回位，阻尼慢回位结构。结构分上座架、下座架组合而成。上座架采用 3mm 厚冷轧钢板经模具冲压成型，长 235mm ，宽 180mm ，上座架设有边长 8mm 长度 110mm 方钢，承重达 180KG 以上，上座架座板

固定孔距不小于 155mm*190mm，下座架宽度不小于 97.5mm，采用 4mm 钢板一次冲压成 U 型并横向焊接 6mm 圆钢加强，支撑力强不会歪斜扭曲，为确保螺丝长久不松，横梁管耐用不变形，座架由孔距 60mm*40mm 的 4 颗定制 M8 塞打螺丝对穿固定于横梁，上下座架由直径 10mm 定制穿轴螺丝串连。产品表面经 防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。

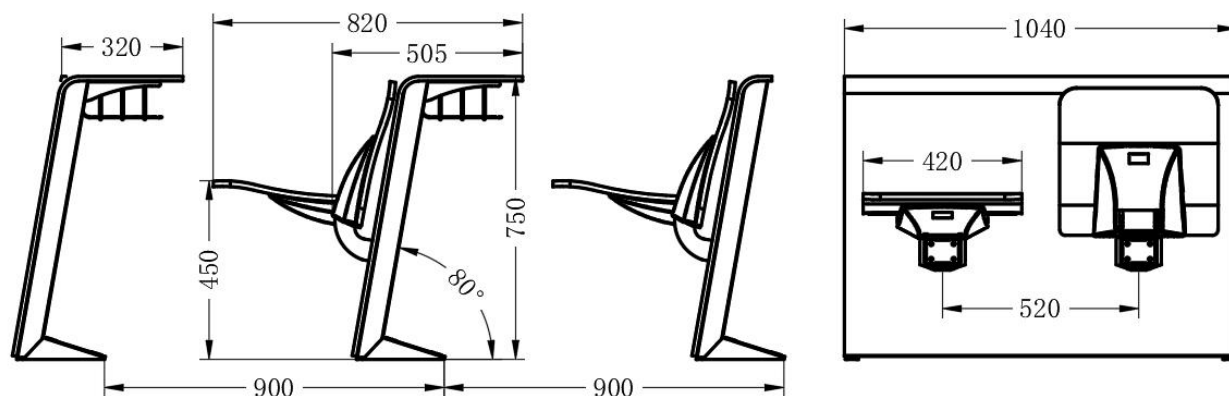
书网：采用优质直径 5mm+3mm 圆钢，数控弯折后焊接成型，表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。

支撑立管：采用 30*60 厚度 1.5mm 冷轧钢管，顶部切弧口，表面经抛光，喷涂处理，立管倾斜角度 80 度。

地脚板：三角形支撑脚板，脚板长 235mm，高 60mm，宽 35mm，底板采用 5mm 扁铁固定，固定孔距 125mm。

颜色：木纹色桌板，浅灰色框，最终以甲方最终确认为准。

尺寸参考：



注：开标现场需携带样品一个